



# ОДО «ЗОНТ»

проспект Маршала Жукова, 103, г. Одесса, Украина, 65104

Тел.: +38 (048) 717-00-50 факс: +38 (048) 715-69-50

E-mail: [oozont@zont.com.ua](mailto:oozont@zont.com.ua) URL: <http://www.zont.com.ua>



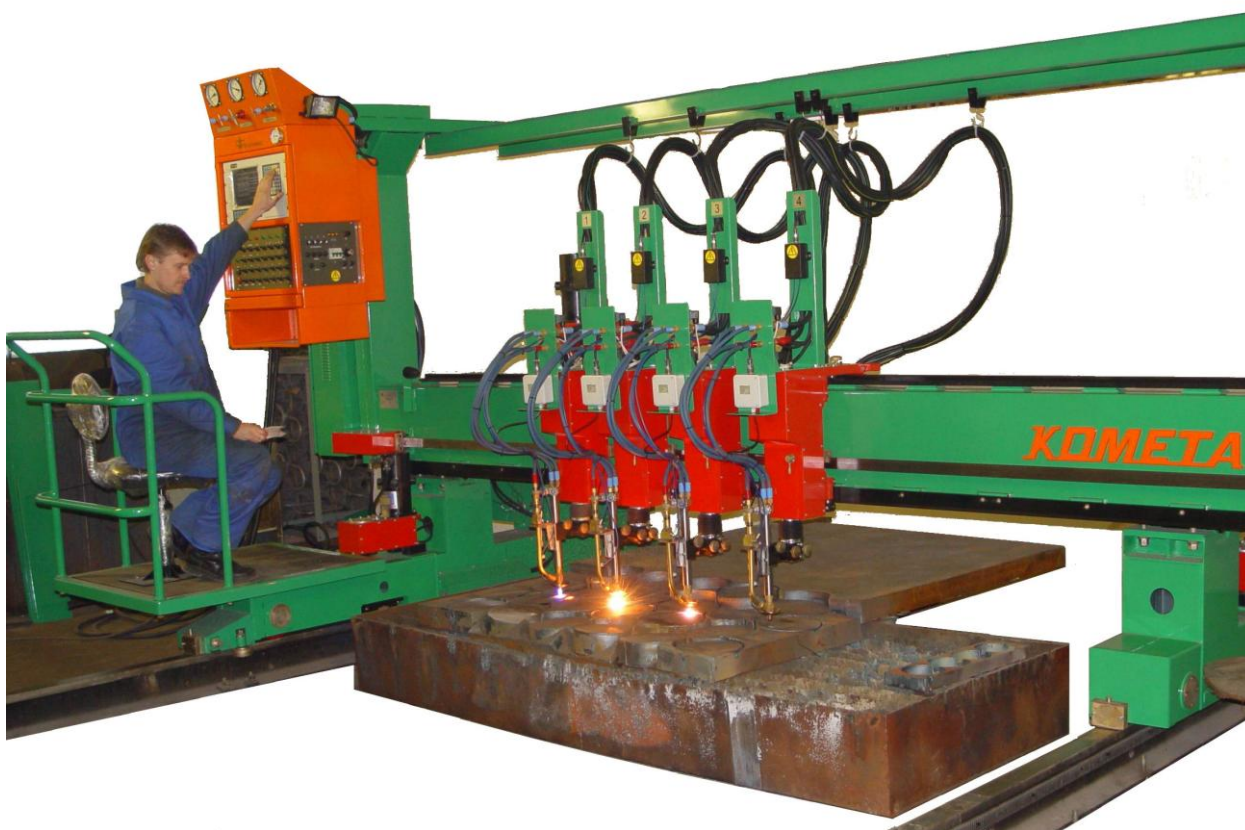
Торговая марка «Автогенмаши»

Производство оборудования для газокислородной, плазменной, лазерной и гидроабразивной резки, автоматизированные комплексы, криогенные насосы, теплообменники, запчасти.

ОКПО 00310249 ИНН 003102415 406 № свидетельства 100327463

## Машины для термической резки серии «Комета М»

*Проверено временем!*



Машины для термической резки (далее МТР), разработанные и выпускаемые ОДО «ЗОНТ» (Украина, г. Одесса) - результат внедрения новых технологий и многолетнего опыта работы в области автогенного и плазменного машиностроения. МТР серии «Комета М» – это классическая машина портального типа для кислородной, плазменной или совмещенной оснасткой для резки листового металла.



# ОДО «ЗОНТ»

проспект Маршала Жукова, 103, г. Одесса, Украина, 65104

Тел.: +38 (048) 717-00-50 факс: +38 (048) 715-69-50

E-mail: [oaozont@zont.com.ua](mailto:oaozont@zont.com.ua) URL: <http://www.zont.com.ua>



Торговая марка «Автогенмаиш»

Производство оборудования для газокислородной, плазменной, лазерной и гидроабразивной резки, автоматизированные комплексы, криогенные насосы, теплообменники, запчасти.

ОКПО 00310249 ИНН 003102415 406 № свидетельства 100327463

## Основные технические данные МТР «Комета М» \*

№	Характеристики	<b>«Комета 2М» Возможные Величины</b>	<b>«Комета М» Возможные Величины</b>
1.	Ширина обрабатываемого листа, мм	2000	2500, 3200, 3600, 4500, 6300, 8000
2.	Длина обрабатываемого листа, мм	4000-6000	4000-30000
3.	Вертикальный ход перемещения резака, мм	160	200, 250
4.	Количество суппортов	1 - 2	1-16
5.	Диапазон разрезаемых толщин при плазменной резке, мм	1-50*	1-120*
6.	Диапазон разрезаемых толщин при газокислородной резке, мм	3-150	3-250(400)
7.	Точность получаемых заготовок по ГОСТ 14792-80	П 1122	П 1122
8.	Точность воспроизведения заданного контура, мм	± 0,25	± 0,35, 0,5
9.	Точность позиционирования по координате Z, мм	± 0,5	± 0,5
10.	Скорость перемещения машины, мм/мин	50-12000	50-8000
11.	Скорость холостого хода машины, мм/мин	12000	50-8000
12.	Машина оснащена системой ЧПУ: Исполнение: два варианта	CNC 4000 <b>отдельно от машины</b>	CNC 4000 <b>на машине</b>
13.	Напряжение питания машины	3x380 В, 50 Гц	3x380 В, 50 Гц
14.	Номинальная продолжительность включения, %	100	100
15.	Расположение разрезаемого листа	Раскройный стол	Раскройный стол
16.	Стабилизация расстояния между резаками и разрезаемым листом	Автоматическая, с возможностью перехода на ручную	Автоматическая, с возможностью перехода на ручную
17.	Потребляемая мощность машины для термической резки, кВт	2	2

\* В зависимости от мощности плазменного источника