

Hypertherm®

HyPerformance® Plasma HPR130XD®

Система HPR130XD обеспечивает превосходное качество резки HyDefinition и снижение эксплуатационных расходов в два раза

В течение более 40 лет работы компания Hypertherm разработала свыше 75 запатентованных технологий плазменной резки, предлагая своим клиентам исключительную производительность и надежность своих продуктов. Среди тысяч систем HyPerformance Plasma, проданных по всему миру, линейка систем плазменной резки HPR стала предпочтительным выбором для клиентов, которым требуется постоянное качество резки, высокая производительность, низкие эксплуатационные затраты и непревзойденная надежность.

Эксплуатационные данные

Толщина резки мягкой стали

Без окалины	16 мм
Технологическая (прожог)	32 мм
Максимальная (от кромки)	38 мм

Толщина резки нержавеющей стали

Технологическая (прожог)	20 мм
Максимальная (от кромки)	25 мм

Толщина резки алюминия

Технологическая (прожог)	20 мм
Максимальная (от кромки)	25 мм

Основные преимущества

Превосходное однородное качество резки

Системы HyPerformance Plasma выполняют резку деталей, требующих тонкой обработки, с превосходным однородным качеством, что устраняет затраты, связанные с вторичными операциями.

- Запатентованная технология HyDefinition® обеспечивает точное направление и фокусировку плазменной дуги для выполнения точной резки при толщине детали до 38 мм.
- Запатентованные технологии, используемые в данной серии аппаратов, обеспечивают последовательное качество резки дольше, чем другие представленные на рынке системы.

Увеличение производительности

Системы HyPerformance Plasma обеспечивают высокую скорость резки и работы в циклическом режиме, быструю смену режимов работы и высокую надежность для увеличения производительности.

Снижение эксплуатационных затрат

Системы HyPerformance Plasma обеспечивают снижение эксплуатационных затрат и повышение рентабельности.

- Запатентованная технология LongLife® существенно увеличивает срок службы расходных деталей и обеспечивает однородное качество резки HyDefinition на протяжении максимально возможного срока эксплуатации.

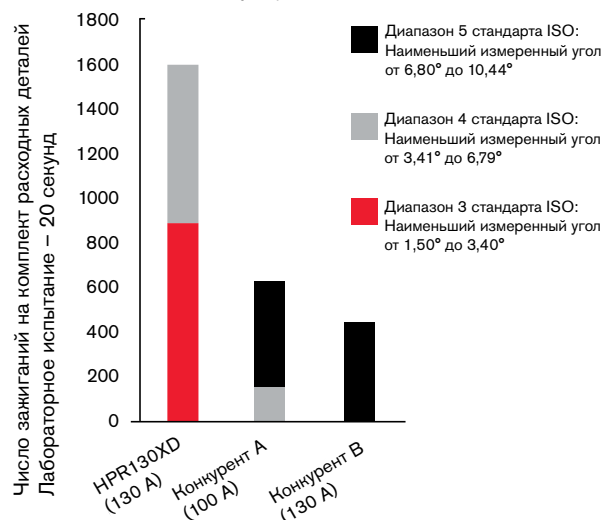
Непревзойденная надежность

Жесткие условия испытаний и более сорока лет производственного опыта гарантируют высокое качество систем плазменной резки Hypertherm.



Качество резки в течение срока эксплуатации (130 А)

10 мм низкоуглеродистая сталь



Технические характеристики

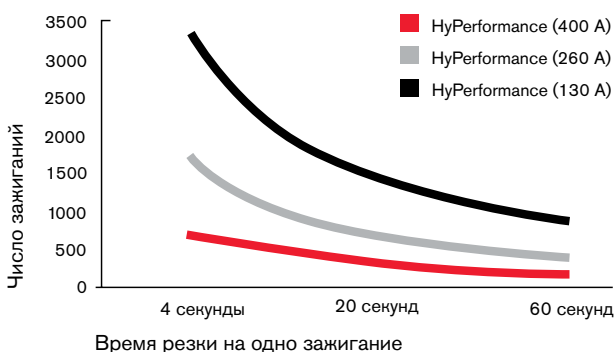
Напряжение (3-ф) и токи на входе	В пер. тока	Гц	А
	200/208	50/60	62/58
	220	50/60	58
	240	60	52
	380	50/60	34
	400	50/60	32
	440	60	28
	480	60	26
600	60	21	
Напряжение на выходе	50 – 150 В постоянного тока		
Ток на выходе	130 А		
Рабочий цикл	100%		
Макс. напряжение холостого хода	311 В постоянного тока		
Размеры	В: 97 см, Ш: 57 см, Д: 108 см		
Вес с резаном	317,5 кг		
Используемый газ	О ₂ , N ₂ , F5*, H35**, воздух, Ar		
Плазменный газ	О ₂ , N ₂ , F5*, H35**, воздух, Ar		
Защитный газ	N ₂ , O ₂ , воздух, Ar		
Давление газа	8,3 бар, ручная газовая консоль 8 бар, автоматическая газовая консоль		

* F5 = 5% H, 95% N₂

** H35 = 35% H, 65% Ar



Увеличенный срок службы расходных деталей



- Компания Hypertherm сертифицирована на соответствие стандарту ISO 9001:2000.
- Гарантия компании Hypertherm на полную комплектацию системы – полная гарантия на два года на все компоненты системы и один год на резак.

Hypertherm®

Hypertherm, HyperPerformance Plasma, HPR, HyDefinition и LongLife являются торговыми марками компании Hypertherm, Inc. и могут быть зарегистрированы в Соединенных Штатах и/или других странах.

www.hypertherm.com

Эксплуатационные данные

Резка практически без окалины – низкоуглеродистая сталь 16 мм

Технологическая толщина прожига – низкоуглеродистая сталь 32 мм

Максимальная толщина резки (от кромки) – низкоуглеродистая сталь 38 мм

Материал	Ток (А)	Толщина (мм)	Примерная скорость резки (мм/мин)			
Низкоуглеродистая сталь Плазма O ₂ Защитный экран O ₂	30	0,5	5355			
		1	3615			
		1,5	2210			
		3	1160			
		6	665			
		50	5000			
	Плазма O ₂ Защитный экран O ₂	80	1	5000		
			3	1800		
			6	950		
			Плазма O ₂ Возд. защитный экран	130†	3	6145
					6	3045
					10	1810
12	1410					
Плазма O ₂ Возд. защитный экран	130†	20	545			
		6	4035			
		10	2680			
		12	2200			
		20	1050			
		25	550			
Нержавеющая сталь Плазма F5* Защитный экран N ₂	45	1	5740			
		2,5	2510			
		6	845			
		Плазма F5* Защитный экран N ₂	80	4	2180	
				6	1225	
				10	560	
	Плазма H35** Защитный экран N ₂	130†	10	980		
			12	820		
			20	360		
			25	260		
			Алюминий Возд. плазма Возд. защитный экран	45	1,5	4420
					4	2575
6	1690					
Плазма H35** Защитный экран N ₂	130†	12			1455	
		20			940	
		25			540	

Примечание: Будьте внимательны при сравнении: Конкуренты часто указывают максимальные скорости резки, а не скорости, обеспечивающие наилучшее качество резки, указанные выше. Перечисленные выше скорости обеспечивают наилучшее качество резки, однако данные скорости могут быть и на 50% больше.

В таблице технических параметров не перечислены все процессы, которые можно выполнять при помощи системы HPR130XD. Пожалуйста, обратитесь в компанию Hypertherm для получения дополнительной информации.

† Расходные детали позволяют выполнять резку под максимальным углом 45°.